

实验室常见坏习惯总结及日常改进和防范

王素荣

(山西兰花煤化工有限责任公司)

摘 要:在分析试验的日常的操作中,不可避免的养成一些操作的坏习惯,给分析的误差和日常安全的管理都有影响,笔者通过这几年化验室管理,总结了一些日常操作中常见的坏习惯及与之对应日常改进及防范,希望对同行业管理能起到一些借鉴作用,共同提高化验室管理水平。

关键词:实验习惯;安全隐患;记录;操作;数据保障;化验安全

在化工生产中,良好的分析实验习惯是保证化验室安全和数据质量的保证,也是降低化验室安全隐患的一个关键因素。但由于分析人员自身素质的参差不齐、相关制度的不健全,管理人员以及分析人员对规章制度执行的不够严谨,导致总有一些坏习惯出现。那么在各个环节中一般容易有哪些坏习惯,这些坏习惯产生的原因,实际工作中怎么对这些坏习惯进行纠正等,笔者通过多年的观察、监督和不懈地管理,化验室原来存在的一些坏习惯通过一次又一次专项整顿逐渐改进,现在化验室操作规范,记录整洁,环境清洁优美,成为生产一线亮丽的风景线。现将多年来点滴总结如下。

1 坏习惯产生的原因

煤化工化验室从2003年建厂始,经历了中央化

验室——各车间化验室——质检科——到全厂各车间化验室、质检科合并到现在中心化验室集中统一管理几个过程,所以存在人员杂,人员素质参差不齐,原来工作环境比较松散管理失控等种种因素,导致集中管理后凸显各种不良习惯多,管理难度大等现实问题长时间存在。

2 不同过程中容易产生的坏习惯例举如下

2.1 实验前处理过程的坏习惯

(1)滴定操作时,加溶液试剂瓶标签不向着手心,随手拿起就加;

(2)滴定时调零不规范,不是每次滴定按零点调零;

(3)读数时,浅色溶液不都是按液面的凹液面底部为标准读数;

(4)滴定到临近终点时,不习惯用洗瓶冲洗瓶壁

而是直接滴定至终点;

(5) 滴定完毕读数时不把滴定管取下, 直接看滴定数;

(6) 称量药品前, 不校正, 不看水平气泡是否在中心地带;

(7) 天平还没有预热稳定就开始称量计数;

(8) 称量时不习惯戴手套操作;

(9) 称量时, 多次反复使用称量纸;

(10) 称量时洒落的药品不及时清理;

(11) 用钥匙取药, 多余的药品仍返回瓶内;

(12) 称量时天平门没关就计数;

(13) 定容最后环节不采用滴管, 用下口瓶出水管或洗瓶, 定容不太准确;

(14) 定容时, 眼睛不平视刻度线;

(15) 配制溶液时不记录步骤;

(16) 用容量瓶长时间装溶液。

2.2 实验过程中的坏习惯

(1) 称量、滴定、仪器测定等过程中记录数据时, 未直接把数据记记录本上而是草稿本上, 事后才往上抄写;

(2) 仪器操作完毕, 未按规定及时关闭电源或者仪器还没有降到温度或压力限值以下, 就关闭电源;

(3) 比色反应仪器操作过程中, 比色池溶液加的过满, 溶液洒在仪器内外, 未及时擦拭, 腐蚀仪器;

(4) 通风橱用毕未及时关电源;

(5) 煤分析充氧仪充氧完毕减压阀后至充氧器管路不及时泄压;

(6) 气相色谱分析取样球胆取样过满至进仪器样品气压不统一;

(7) 交接班仪器检查电炉开电源后忘及时关闭;

(8) 需要计时的环节, 计时不按规定准确计时;

(9) 烘箱长时间烘玻璃仪器, 未及时取出。

2.3 实验完成后的坏习惯

(1) 天平使用完毕, 不及时关闭天平门;

(2) 干燥器用完未检查仔细是否盖严密;

(3) 仪器使用完毕, 未及时按规定遮防护罩;

(4) 滴定完试剂溶液滴定管等未按规定及时收拾回位;

(5) 使用完的分析废液未按规定及时收入相应的回收桶而直接进入下水道;

(6) 实验完毕, 未及时擦拭相关试剂瓶, 玻璃仪器及分析仪器;

(7) 配制试剂实验完毕, 为及时清洗被污染衣服, 或穿实验室专用衣服到实验室以外的场地;

(8) 实验完毕, 为及时将各种记录记录到相应记录本上, 事后补记录。

2.4 其他不良习惯

(1) 在分析室吃东西, 把分析室用品当私人用品;

(2) 公用仪器不爱惜, 损坏后不报;

(3) 分析室药品、试剂放置不规律, 存放混乱;

(4) 分析室存放私人物品;

(5) 过期不用的溶液未及时处理;

(6) 标签掉了未及时补贴;

(7) 下班前未检查所有仪器电源是否在该在的位置;

(8) 专用试剂未达到专人专用;

(9) 在分析室大声喧哗, 聚众闲聊;

(10) 交接班过程不仔细, 交接完后马后炮。

3 针对这些坏习惯的相应措施

(1) 根据化验室需要, 针对实验前, 试验中, 试验后的各个环节, 制定相应的规范及标准, 管理人员通过数十年来从不间断的定期培训, 规范所有操作, 上标准岗, 干标准活;

(2) 针对药剂、试剂配制这一环节, 采取专人专

岗管理,存放统一规范,配置后及时按相关要求,及时记录,及时更新,及时交接,确保所有试剂溶液都在有效,在控状态;

(3)针对仪器使用过程中出现的坏习惯,专门制定仪器操作及管理标准,交接班仪器检查规定,仪器定期维护保养制度等,规范日常行为;

(4)针对日常出现推诿,扯皮现象,制定严格的交接班制度及岗位卫生责任划分,本着谁主管,谁负责的原则,责任到人,责任到岗,人在岗在责任在,增强全员责任心,坚决杜绝事无主现象;

(5)发挥管理人员的监督作用,经常进行地毯式检查,对发现的问题及时予以公布、考核,促进制度的有效执行。

4 结束语

通过十几年坚持不懈的管理,我部门实验各个环节以前的陋习和不规范操作经过长时间理念的灌输,培训的加强以及日常的管理考核等举措,均得到了有效地控制和改进,各方各面都上了一个新台阶,不仅在安全、环保、质量、环境等方面做出了表率,而且化验室整个团队的工作风气及爱岗敬业精神在这里都得到了很好的体现,大家齐结一条心,共凝一股绳,积极向上,为我们公司安全、环保、稳定起到了明亮的“生产系统眼睛”的作用,为系统长周期运行做出了积极的贡献。

(上接第 49 页) 机电设备和周围环境的状态,使设备能自动适应环境并以最优的状态工作,同时能快速地对所采集的参数进行分析,从而对故障进行诊断,再根据这些诊断结果对以后工作过程中的故障进行预测;要对矿用传感器进行深入研究和开发,提高矿用传感器的可靠性和使用寿命,同时考虑传感器的数字化、集成化、智能化和多维化,使矿用传感器在比较恶劣的工作环境下进行信号的测量,并保证其测量准确度,并具有自校正、自诊断、状态识别和自我调节等功能。

4 结语

因此,在煤矿机电一体化技术的应用管理中,侧重在综合化、全面化的要求,在全面掌握机电运用功能的过程中,突出在机电一体化技术的采掘、装备等

运用,围绕设备管理技术的常态化、技术创新的科学化、综合管理的规范化等要求,全面提升煤矿企业的综合管理效能,对于提升煤矿企业的整体性能,以及提升煤矿机电操作的综合技术,都有很大作用。

参考文献:

- [1]刘小亮;张保香;臧东伟;;基于网络信息资源在煤矿机电管理中的应用的探讨[J];企业导报;2011(16):105-106
- [2]李向阳;王相;;机电一体化技术在井工煤矿生产中的应用[J];企业技术开发;2012,5(17):34-36
- [3]周俊丽;;煤矿机电一体化技术应用及发展研究[J];中国新技术新产品;2012,5(07):69-71
- [4]赵云雷;;煤矿井下掘进机电设备的节能措施[J];中小企业管理与科技(上旬刊);2012,8(3):84-85